

Karta danych technicznych 010

Krautherm Klebe- und Armierungsmörtel

Sucha zaprawa mineralna przeznaczona do mocowania płyt ocieplających z wełny mineralnej i styropianu (białego i grafitowego) oraz do wykonywania warstw zbrojonych siatką. Zawiera mikro-włókna.

Zastosowania

Zaprawa klejowo-szpachlowa do klejenia termoizolacji i zata-
piania siatki. Do nakładania ręcznego i maszynowego.

Nadaje się do zastosowania w systemach Krautherm.

Właściwości

- Klasa ochrony przeciwpożarowej: niepalna lub NRO w za-
leżności od systemu ETICS
- Hydrofobowa zgodnie z normą DIN V 18 550
- Paroprzepuszczalna
- Długi czas przydatności po rozrobieniu
- Duża stabilność (nie spływa)
- Ekologiczna
- Zawiera dodatki ułatwiające aplikację
- Zoptymalizowana kombinacja wypełniaczy
- Spoiwo mineralne na bazie cementu z dodatkami polep-
szającym przyczepność
- Zbilansowana mieszanka kwarcu i kalcytu
- Zawiera mikro-włókna

Opakowania

Worki 25 kg

Przechowywanie

Przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, w którym panują
temperatury dodatnie. Chronić przed bezpośrednim światłem
słonecznym. Gwarantowany okres redukcji chromu przy praw-
idłowym składowaniu 12 miesięcy.

Czas magazynowania: ok. 1 rok w szczelnie zamkniętych ory-
ginalnych opakowaniach.

Dane techniczne

Kurczliwość poniżej 1,5 mm/m

Czas przydatności po rozrobieniu: 2 – 2,5 godz., maks. 1 godz.
przy nakładaniu maszynowym

Przyczepność do betonu nie mniej niż:

w warunkach suchych:	0,5 MPa (ZK5)
na styropianie	0,08 MPa (P3)
na wełnie mineralnej	0,08 MPa (P3)

W wodzie:

- na styropianie 0,08 MPa (P3)
 - na wełnie mineralnej 0,03 MPa (P3)
- Po 50 cyklach mrożenia/rozmarzania 0,5 MPa (ZK5)

Utrata przyczepności:

- po 50 cyklach mrożenia/rozmarzania, nie więcej niż 25%

Paroprzepuszczalność nie mniej niż:

- na styropianie 0,04 mg/m • h • Pa (P3)
- na wełnie mineralnej 0,1 mg/m • h • Pa (P3)

Przygotowanie podłoża

Mur, beton lub istniejące wykończenie w dobrym stanie muszą
mieć dobrą przyczepność i muszą być czyste, suche, stabilne,
wolne od substancji, które mogą negatywnie wpływać na przy-
czepność, na przykład olej do szalunków. Odparzone tynki i
niestabilne, łuszczące się farby należy usunąć. Ubytki w tynku
należy uzupełnić.

Powierzchnie o dużej chłonności, osypujące się lub pyłące
oczyścić dokładnie do stabilnego materiału i zagruntować.

Przygotowane materiału

Zaprawa może być nakładana ręcznie lub maszynowo. Do na-
kładania maszynowego można stosować wszystkie typy mie-
szalników przepływowych lub pomp śrubowych oraz agregaty
do tynkowania maszynowego.

W przypadku nakładania ręcznego zaprawę należy stopniowo
rozcieńczyć zimną, czystą wodą i mieszać mieszadłem wolno-
obrotowym do uzyskania jednorodnej masy.

Odstawić na około 5 minut i ponownie wymieszać. W razie po-
trzeby rozcieńczyć do gęstości roboczej, dodając niewielką
ilość czystej wody.

Zapotrzebowanie na wodę: około 5 - 6 l na opakowanie 25 kg.

Czas przydatności do użycia zależy od warunków pogodo-
wych: w przypadku ręcznego przygotowania materiału ok. 2 do
2,5 godziny; w przypadku nakładania mechanicznego maksy-
malnie 60 minut. Nie można mieszać z wodą materiału utwar-
dzonego lub takiego, który już zaczął twardnieć. Taki materiał
jest bezużyteczny.

Sposób nakładania

Klejenie płyt izolacyjnych

Klejenie metodą pasmowo-punktową

Paski zaprawy o szerokości około 5 cm nakłada się wzdłuż krawędzi płyt, a na pozostałej powierzchni płyty nakłada się 3 „placki” wielkości dłoni. Efektywna powierzchnia klejenia powinna wynosić minimum 40%. Zaprawa nie może dostać się pomiędzy płyty termoizolacyjne!

W przypadku klejenia płyt termoizolacyjnych z wełny mineralnej, przed nałożeniem kleju płyty należy wstępnie zagruntować wcierając w nie cienką warstwę masy klejącej.

Klejenie płyt na całej powierzchni

Zaprawę nałożyć na tylną stronę płyty termoizolacyjnej przy użyciu pacy zębatej (wymiały grzebienia 10x10 mm). Następnie płyty termoizolacyjne przyłożyć do świeżego kleju, dosunąć w miejsce docelowe i docisnąć ostatecznie, aby zapewnić prawidłowe przyklejenie. Wierzchnią, która będzie pokryta płytami termoizolacyjnymi. Zaprawa nie powinna dostać się pomiędzy płyty termoizolacyjne!

Klejenie płyt z użyciem maszyny natryskowej

Pionowe paski zaprawy klejowej natryskuje się maszynowo na podłoże (pokrycie klejem $\geq 50\%$ powierzchni). Szerokość paszków powinna wynosić ok. 5 cm, grubość w środkowej części ok. 10 mm, a odległość między środkami maks. 10 cm. Następnie płyty ocieplenia należy natychmiast przyłożyć do świeżego kleju, dosunąć w miejsce docelowe i docisnąć ostatecznie, aby zapewnić prawidłowe przyklejenie.

Niedokładności podłoża do ± 1 cm można wyrównać zaprawą klejową. Płyty ocieplenia układać od dołu do góry na styk (ściśnąć płyty ze sobą i docisnąć do kleju), należy zadbać o to, aby klej nie dostał się między płyty.

Poszczególne rzędy płyt należy układać na mijankę z przesunięciem 50%. Podczas klejenia płyt należy zachować pion.

Warstwa zbrojona

(Nakładanie ręczne lub maszynowe)

Usunąć nierówności na łączeniach płyt, aby uzyskać gładką powierzchnię. Oczyścić z pyłu. Zabezpieczyć naroża i krawędzie profilem ochronnym, a krawędzie otworów w elewacji siatką wzmacniającą. Nałożyć zaprawę klejącą na płyty izolacyjne na szerokość siatki wzmacniającej. W świeżo nałożoną i mokrą warstwę wcisnąć pasek siatki wzmacniającej Krautherm z zakładką około 10 cm. Kolejna warstwa wzmacniająca musi być położona bez zwłoki na jeszcze mokrą warstwę poprzednią, aby zapewnić całkowite zatopienie siatki.

Całkowita grubość wzmocnienia powinna wynosić około 3 – 5 mm (EPS) lub 4 – 5 mm (MW).

Narożniki budynku

Jeżeli są stosowane narożniki z siatką do wzmacniania naroży budynku, siatkę wzmacniającą nakładać wyłącznie do krawędzi.

Jeżeli są używane profile ochronne na narożniki bez siatki, siatka wzmacniająca powinna zachodzić na narożnik po około 10 cm.

Zużycie

Klejenie płyt termoizolacyjnych

Klejenie metodą pasmowo-punktową: około 4,0 – 4,5 kg/m²

Klejenie na całej powierzchni: około 5,0 – 6,0 kg/m²

Warstwa wzmacniająca:

EPS: około 4,5 – 5,5 kg/m²

Płyty z wełny mineralnej (MW): około 5,0 – 6,0 kg/m²

Podane dane mają charakter orientacyjny. Mogą one zmieniać się zależnie od jakości podłoża lub warunków nakładania. Dokładną wydajność najlepiej jest ustalić w miejscu pracy metodą prób.

Warunki nakładania

Podczas nakładania i schnięcia temperatura materiału, podłoża i powietrza nie powinna spadać poniżej +5 °C. Maksymalna temperatura nakładania: +30 °C.

Nie nakładać w bezpośrednim świetle słonecznym, podczas silnego wiatru, mgły lub dużej wilgotności.

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia trzeba czyścić wodą bezpośrednio po użyciu.

Czas schnięcia

W temperaturze 20 °C i przy wilgotności 65% warstwa wzmacniająca jest sucha w dotyku po 24 godzinach. Dokładne wyschnięcie i odporność na naprężenia uzyskuje się po 2 – 3 dniach. Materiał wysycha poprzez wiązanie i parowanie wody. Niskie temperatury i duża wilgotność wydłużają proces schnięcia. W przypadku stosowania masy do mocowania płyt termoizolacyjnych łączniki mechaniczne należy instalować (jeżeli są potrzebne) po stwardnieniu kleju, tj. po około 1 dobie.

Zalecenia

Przy wykonywaniu prac przy bezpośrednim nasłonecznieniu lub silnym wietrze należy stosować odpowiednie siatki lub plandeki ochronne.

Postępować zgodnie z instrukcjami na opakowaniu.

Zagrożenia i uwagi dotyczące bezpieczeństwa

Niebezpieczeństwo

Powoduje podrażnienie skóry. Powoduje poważne uszkodzenia oczu. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Unikać wdychania pyłu / oparów / gazu / mgły / zawiesiny. Stosować rękawice ochronne / ochronę oczu / ochronę twarzy.

W przypadku dostania się do oczu: przepłukiwać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe. Kontynuować płukanie. Jak najszybciej zgłosić się do lekarza.

W razie wystąpienia podrażnień skóry lub wysypki: skontaktować się z lekarzem. Zanieczyszczone ubranie należy uprać przed ponownym użyciem.

Niebezpieczne składniki: cement.

Bliższe informacje: patrz karta charakterystyki wyrobu.

Utylizacja

Materiał i opakowania muszą być usuwane w sposób bezpieczny zgodnie z obowiązującymi przepisami lokalnymi.

Szczególną uwagę należy zwrócić na usuwanie odpadów z miejsca pracy zgodnie z procedurami obowiązującymi na placu budowy.

W Europie: Recyklingowi poddawać tylko całkowicie opróżnione opakowania. Stwardniały materiał traktować jako odpad budowlany/remontowy. Europejski kod odpadów (EWC)

170904